

DESCRIPTIVO TÉCNICO

MODELO: CMS-GRAV 32

MARCA: PHOENIX CONTACT

DESCRIÇÃO DETALHADA:

Phoenix CMS -GRAV 32 é uma rotuladora / plotadora, gravadora, fresadora para plásticos de etiquetas/placas de sinalização em plástico ou alumínio através do processo de gravura por usinagem. A

CMS-GRAV 32 possui uma área de usinagem (x,y,z) de 500 x 500 x 75 mm e uma área máxima de fixação (x,y,z) de 850 x 750 x 150 mm. Composta de ferramentas de fresagem, dispositivo de sucção de resíduos e componentes para gravação das placas de identificação. A máquina é utilizada para gravação de placas de identificação e sinalização, utiliza o sistema de controle de fresagem especial desenvolvido pela Phoenix Contact.

Modelo : CMS Grav 32

Ar comprimido 5-6 bar - 115 / 60Hz - 230 V/50 Hz, 3/10 A

Tamanho da mesa de trabalho T: 850 x 1075 mm

tamanho da placa de gravação: 500 x 500 mm

Tamanho da unidade: 1200 x 900 x 800 mm (LxPxA)

Teclado CMS-Grav / Painel de controle portátil - Com manual de instruções completo

A máquina de Gravação CMS-GRAV é baseada em uma mesa de coordenadas de três eixos com motores de passo e um fuso de esferas isento de folga. O controle, baseado em multiprocessadores, aciona os três eixos e o trocador de ferramentas.

A capa de segurança transparente permite uma visualização ideal da área de trabalho de todos os lados, sendo um dos elementos mais importantes dos recursos abrangentes de segurança.

O CMS-GRAV 32 possui uma área de trabalho (x, y, z) de 500 x 500 x 75 mm e um alcance máximo de fixação (x, y, z) de 850 x 750 x 150 mm.

O spindle FF (frequência rápida) utilizado tem uma capacidade de 170 W e um torque máximo de 60.000 rpm. As pinças de fixação especiais do spindle são projetadas para ferramentas de processamento com diâmetro de haste de 3 mm.

Um mancal de rastreamento especial, com um bloco de spindle altamente preciso e com mola, permite a varredura mecânica da superfície ao gravar peças levemente irregulares, garantindo uma profundidade constante na gravação. A mola é automaticamente travada durante os trabalhos de perfuração e fresagem.

Durante o trabalho com metais, as ferramentas são resfriadas pelo dispositivo de pulverização de refrigerante. Os cavacos gerados no processamento de plásticos são removidos pelo dispositivo de sucção, que pode ser conectado a um aspirador industrial disponível comercialmente.

O magazine de ferramentas com 10 suportes de ferramentas torna o CMS-GRAV 32 um centro de processamento totalmente automatizado, capaz de produzir até mesmo peças complexas de forma econômica.

O interruptor de fim de curso de alta precisão integrado no magazine de ferramentas permite monitorar a troca de ferramentas e transferir os dados de compensação de comprimento das ferramentas de processamento.

Ao utilizar a varredura de superfície, a profundidade dos cinzéis de gravação é ajustada com o dispositivo de ajuste incluído no fornecimento.

